

CRONOGRAMA DEL AÑO 2020 – 1 ° Y 2 ° CUATRIMESTRE  
CURSO DE POSGRADO DE ESPECIALIZACIÓN EN ADMINISTRACIÓN DE ORGANIZACIONES FINANCIERAS

20 ° PROMOCIÓN

	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SETIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
<b>MODULO 7</b>									
Marcelo Bastante	7								
Juan Corbellani	14								
	16								
	21								
	23								
	28								
	30								
		5							
		7							
(10 clases)		12							
<b>MODULO 8</b>									
Juan C. de la Vega		14							
Jorge Gatto		19							
		21							
		26							
		28							
			2						
			4						
			9						
(10 clases)			11						

	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SETIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
<b>MODULO 9</b>			16						
Rodolfo Iribarren			18						
Ana Muiña			23						
			25						
			CONGRESO						
				2					
				7					
				14					
				16					
(10 clases)				21					
				23					
				<b>Vacaciones</b>					
<b>METODOLOGIA DE LA INVESTIGACIÓN</b>									
					11				
Christian Arias					13				
					18				
Taller de elaboración del Proyecto					20				
					25				
<b>MODULO 10</b>									
					27				
Diego San Esteban						1			
						3			
						8			
						10			
						15			
						17			
						22			
						24			

(10 clases)						29			
	<b>ABRIL</b>	<b>MAYO</b>	<b>JUNIO</b>	<b>JULIO</b>	<b>AGOSTO</b>	<b>SETIEMBRE</b>	<b>OCTUBRE</b>	<b>NOVIEMBRE</b>	<b>DICIEMBRE</b>
<b>SEMINARIO DE BANCA INTERNACIONAL</b>									
Gustavo Juana							1		
							6		
							8		
							13		
							15		
							20		
(9 clases)							22		
							27		
							29		
<b>SEMINARIO CALIDAD Y MEJORAMIENTO CONTINUO</b>									
								3	
Tomás Chahin								5	
Marcelo Alcain								10	
								12	
(5 clases)									
								17	
<b>METODOLOGIA DE LA INVESTIGACIÓN</b>									
Christian Arias								19	
								24	
Taller de elaboración del Proyecto								26	
									1